



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



FXVS Tours de refroidissement à circuit fermé

INSTRUCTIONS DE MANUTENTION ET D'INSTALLATION





A propos de manutention et d'installation

Procéder à la manutention et l'installation de l'équipement BAC comme indiqué dans ce bulletin.

Passer soigneusement en revue ces procédures avant de procéder à la manutention et à l'utilisation afin de familiariser le personnel avec les procédures à suivre et de s'assurer que tout l'équipement nécessaire sera disponible sur le lieu de travail.

S'assurer de disposer d'une copie du schéma certifié de l'appareil afin de pouvoir s'y reporter. En l'absence de copie de ce schéma ou en cas de besoin d'informations complémentaires sur cet appareil, contacter le représentant BAC local. Son nom et numéro de téléphone figurent sur www.BaltimoreAircoil.com. Le type de modèle et le numéro de série de l'équipement sont indiqués sur la plaque de l'appareil.

Programme de maintenance et de surveillance recommandé

Contrôles et réglages	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
Bassin d'eau froide et tamis	X			X			
Niveau de fonctionnement et appoint d'eau	X		X				
Purge de déconcentration	X		X				
Dispositif thermoplongeur	X				X		
Tension de la courroie	X		X				
Alignement de l'entraînement	X					X	
Système d'entraînement	X				X		
Bague de serrage	X						
Rotation du ou des ventilateurs/de la ou des pompes	X						
Tension et courant des moteurs	X			X			
Bruits et/ou vibrations inhabituels	X		X				

Inspection et surveillance	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
État général	X		X				
Section d'échange et éliminateurs de gouttelettes	X				X		
Défecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions	X			X			

Inspection et surveillance	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
Distribution d'eau	X				X		
Arbre de ventilateur et ventilateur axial	X			X			
Moteur de ventilateur	X			X			
Pompe de pulvérisation	X			X			
Dispositif électrique de régulation du niveau d'eau (en option)	X				X		
Interrupteurs de niveau ou alarme				x			
Test TAB (avec plaques d'immersion)	X	X					
Qualité de l'eau de circulation	X		X				
Vue d'ensemble du système	X					X	
Tenue de registre	par événement						

Lubrification	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
Paliers d'arbres de ventilateurs	X			X			X
Paliers de moteur*	X				X		
Assise moteur réglable	X				X		X
Boulons pour charnières et portes d'accès						X	

* Uniquement pour les moteurs équipés de graisseurs ayant un châssis de taille > 200L (> 30 kW)

Procédures de nettoyage	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les 6 mois	Annuelle	Arrêt
Nettoyage mécanique	X					X	X
Désinfection**	(X)					(X)	(X)
Vidange du bassin et pompe							X

** selon les règlements et usages appliqués

Notes

1. L'équipement de traitement d'eau et l'équipement auxiliaire intégré dans le système de pré-refroidissement peuvent nécessiter des ajouts au tableau ci-dessus. Contacter les fournisseurs pour les actions recommandées et leur fréquence.
2. Les intervalles de maintenance recommandés concernent les installations typiques. La fréquence de la maintenance pourra varier selon les conditions environnementales.
3. En cas de fonctionnement à une température ambiante inférieure à 0°C, inspecter plus souvent l'appareil (voir Fonctionnement par temps froid dans les instructions d'utilisation et de maintenance appropriées).
4. Pour les appareils à entraînement par courroie, re-régler la tension des courroies neuves après les 24 premières heures de fonctionnement, puis tous les mois.



Table des matières

INSTRUCTIONS DE MANUTENTION ET D'INSTALLATION

3	Généralités	5
	A propos de la conception et des pratiques à appliquer	5
	Transport	5
	Inspection avant la manutention	5
	Poids de l'appareil	7
	Ancrage	7
	Mise à niveau	7
	Connexions électriques	8
	Connexion de la tuyauterie	8
	Raccordements aux batteries	8
	Conditions de purge requises	10
	Protection contre le gel	10
	Installation de la ligne de purge	10
	Mesures de sécurité	10
	Surfaces non accessibles	12
	Modifications par des tiers	12
	Garantie	12
4	Manutention	13
	Remarques générales	13
	Information Manutention	14
	Méthode de manutention pour section inférieure	15
	Méthode de manutention pour section supérieure	15
5	Assemblage des sections	17
	Méthode pour cellules en deux parties	17
	Diffuseur de ventilateur expédié desserré (si applicable)	21
6	Accessoires optionnels	22
	Général	22
	Trappe de nettoyage	23
	Pompe expédiée séparée	23
7	Inspection avant la mise en service	26
	Généralités	26
8	Assistance spécifique et informations complémentaires	27
	L'expert en services pour l'équipement BAC	27
	Plus d'informations	27

A propos de la conception et des pratiques à appliquer

Ce bulletin se réfère uniquement à l'assemblage de l'unité. Afin de garantir un fonctionnement correct, une intégration adéquate de l'unité au sein de l'installation globale est obligatoire. Pour connaître les bonnes pratiques techniques et de mise en œuvre en matière de disposition, de nivellement, de raccordement des tuyauteries, etc., consultez notre site Web à l'adresse suivante:

<http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Transport

L'équipement de refroidissement BAC est assemblé en usine pour assurer une qualité uniforme et un assemblage sur site minimum.

Ces modèles sont expédiés en deux sections par cellule (section inférieure et section supérieure). Pour les dimensions et les poids d'un appareil ou d'une section spécifiques, voir le schéma certifié.



ATTENTION

Ne couvrez pas les appareils avec des éliminateurs en PVC ou la surface de ruissellement avec une bâche en plastique. L'augmentation de température provoquée par le rayonnement solaire risquerait de déformer la surface de ruissellement ou les éliminateurs.

Inspection avant la manutention

Lorsque l'appareil est livré sur le lieu de travail, le vérifier soigneusement pour s'assurer que tous les éléments nécessaires sont arrivés et ne présentent aucun dommage dû à l'expédition avant de signer le connaissance.

Inspecter les pièces suivantes.

- Poulies et courroies
- Paliers
- Supports de paliers
- Moteur(s) de ventilateur(s)
- Grille(s) de ventilateur
- Ventilateur(s) et arbre(s) de ventilateurs
- Surface de ruissellement avec éliminateurs de gouttelettes intégrés
- Batteries
- Système de distribution d'eau
- Tamis
- Ensemble vanne à flotteur
- Pompes de pulvérisation

- Éliminateurs
- Déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions
- Surfaces intérieures/extérieures
- Surfaces de contact entre sections/modules
- Composants divers

Une enveloppe contenant une check-list se trouve dans la caisse en bois sans clous ou le container en plastique situé dans la section inférieure. Pour des raisons de sécurité, il est possible que les portes/panneaux d'accès soient fermés par des boulons. Le tableau ci-dessous indique la clé nécessaire pour les ouvrir.

Clé nécessaire pour ouvrir la porte d'accès

24 mm

Clés nécessaires pour ouvrir la porte d'accès des appareils

La caisse en bois sans clous ou le container en plastique contient également des composants divers tels que joints d'étanchéité, visserie et accessoires.

À des températures inférieures à -10°C , le joint d'étanchéité au butyl pourrait perdre de sa souplesse. Nous recommandons de conserver le joint d'étanchéité dans une pièce chauffée avant de l'utiliser durant la manutention à des températures inférieures à zéro.



ATTENTION

S'assurer d'enlever tous les composants divers installés dans le bassin avant d'assembler l'appareil.

La visserie est située dans un conteneur en plastique, placé dans la section inférieure de l'appareil. Pour un appareil équipé d'une plate-forme interne, le conteneur en plastique est fixé à l'échelle de cette plate-forme.



Emplacement de la visserie en cas d'appareil avec plate-forme interne

En l'absence d'une plate-forme interne, le conteneur en plastique est fixé par des sangles au trop-plein.



Emplacement de la visserie en cas d'appareil sans plate-forme interne

Poids de l'appareil

Avant de procéder à la manutention d'un équipement BAC, vérifier le poids de chaque section sur le schéma certifié de l'appareil.



Ces poids sont fournis à **titre indicatif** et doivent être confirmés en pesant **avant le levage** si la capacité de levage disponible offre peu de marge de sécurité.



ATTENTION

Avant de procéder au levage, s'assurer que le bassin ou l'appareil ne contiennent ni eau, ni neige, ni débris. Ce type d'accumulation augmentera considérablement le poids de levage de l'équipement.

Pour les chariots élévateurs à fourche allongeable ou en cas de risques, il est recommandé d'utiliser les appareils de levage avec des câbles de sécurité placés sous l'appareil.

Ancrage

Bien ancrer l'appareil en place

Voir les détails sur le support recommandé figurant sur le schéma certifié pour l'emplacement des trous de montage. Les boulons d'ancrage doivent être fournis par des tiers.

Des trous adaptés aux boulons de 20 mm sont prévus dans la bride de base de la section inférieure pour ancrer l'appareil aux poutrelles de support.

Mise à niveau

Mettre l'appareil de niveau pour qu'il fonctionne bien et pour faciliter la pose de la tuyauterie.

L'appareil doit être mis de niveau jusqu'à 0,5 mm sur la longueur et la largeur.

Connexions électriques

Les appareils sont livrés avec un certain nombre de composants électriques devant être connectés après le montage. Pour l'ensemble des composants électriques, reportez-vous aux schémas de câblage spécifiques inclus dans la formule de dépôt.

Connexion de la tuyauterie

Toute la tuyauterie extérieure de l'équipement de refroidissement BAC doit être supportée séparément. Si l'équipement est installé sur des rails ou des ressorts antivibratoires, la tuyauterie doit contenir des compensateurs pour éliminer les vibrations transmises par la tuyauterie extérieure.

Le dimensionnement de la tuyauterie d'aspiration doit être conforme aux bonnes pratiques; les débits plus importants nécessiteront virtuellement des diamètres de tuyaux supérieurs à la connexion de sortie. Dans ce cas, il convient d'installer des adaptateurs.

Raccordements aux batteries

Les batteries galvanisées en plein bain et les batteries en inox des tours de refroidissement à circuit fermé BAC sont remplies en usine d'un gaz inerte basse pression avant expédition pour garantir une protection optimale interne contre la corrosion. Il est recommandé de vérifier la surpression tous les six mois (reliez un manomètre à la valve).

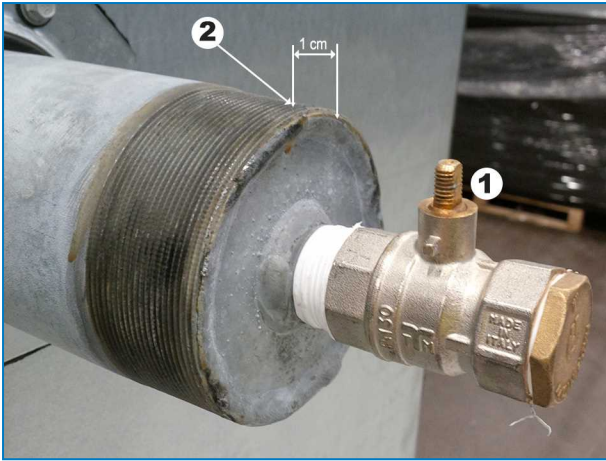
Sur site, la pression dans la batterie doit être évacuée. Enlevez d'abord la prise avant d'ouvrir la vanne de détente.

En cas de raccords filetés, nettoyez le filetage avant de les monter sur la tuyauterie.

Les raccords non filetés doivent être biseautés sur site avant d'être soudés.

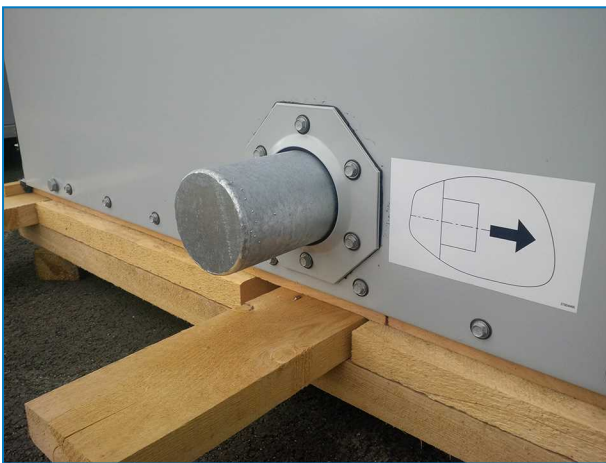


Raccord de batterie supérieure avec vanne de détente sur les tours de refroidissement à circuit fermé avec raccords supérieurs à DN 100.

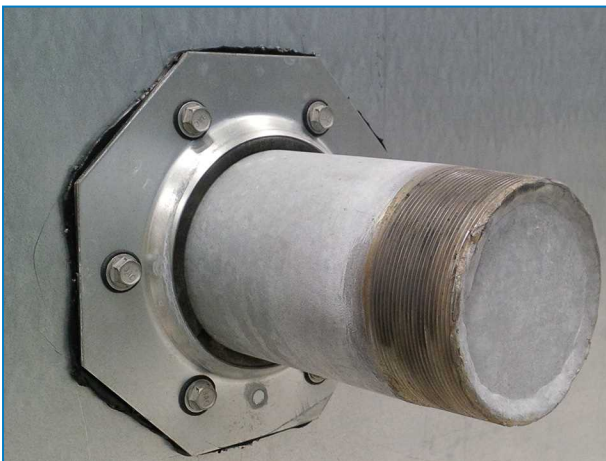


Raccord de batterie supérieure avec vanne de détente (sur les tours de refroidissement à circuit fermé avec raccords supérieurs à DN 100).

1. Vanne de détente fermée du raccord de batterie supérieure.
2. Après évacuation du gaz inerte basse pression, coupez le raccord de batterie ici.



Raccord de batterie inférieure fermé sur les tours de refroidissement à circuit fermé avec raccords supérieurs à DN 100.



Raccord de batterie inférieure fermé (sur les tours de refroidissement à circuit fermé avec raccords supérieurs à DN 100).



ATTENTION

La batterie n'étant plus protégée par le gaz inerte, des mesures anticorrosion appropriées doivent être prises sur site.

Conditions de purge requises

L'installateur des tours de refroidissement à circuit fermé BAC doit veiller à bien purger l'air du système avant utilisation.

L'air entraîné peut limiter la capacité du refroidisseur et faire augmenter les températures de process.

Tous les raccordements (installée par des tiers) ne doivent pas présenter de fuites et doivent être testés en conséquence.

Protection contre le gel

Protéger ces produits contre les dommages et/ou l'efficacité réduite dû au gel éventuel, et ce par des modes mécaniques ou de fonctionnement. Veuillez contacter votre représentant BAC local pour connaître les alternatives de protection recommandées.

Installation de la ligne de purge

Sur les appareils à bassin séparé, installez une ligne de purge avec vanne entre la colonne verticale au refoulement de la pompe de circulation du système et la vidange. Installez la ligne de purge dans une portion de tuyauterie de la colonne verticale qui effectue la vidange lorsque la pompe est à l'arrêt.

Les refroidisseurs à circuit fermé qui sont fournis avec une pompe de circulation installée en usine comprennent une ligne de purge avec vanne.

La vanne de purge doit toujours être ouverte lorsque l'appareil est en marche à moins que le débit de purge ne soit automatiquement contrôlé par un système de traitement d'eau.

Mesures de sécurité

Tous les composants électriques, mécaniques et mobiles constituent un danger potentiel, notamment pour les personnes qui ne connaissent pas leur fonction, construction et fonctionnement. Par conséquent, des mesures de sécurité adéquates (dont, au besoin, l'utilisation de barrières de protection) doivent être prises avec cet équipement, tant pour sauvegarder la sécurité du public (mineurs compris) que pour éviter d'endommager l'équipement, les systèmes qui lui sont associés et les locaux.

En cas de doute sur la sécurité et les procédures correctes de manutention, d'installation, d'utilisation ou de maintenance, demander conseil au fabricant de l'équipement ou à son représentant.

Lorsque vous travaillez sur l'équipement en fonctionnement, n'oubliez pas que certaines pièces peuvent être extrêmement chaudes. Toute opération effectuée à hauteur élevée doit faire l'objet d'une attention particulière pour éviter les accidents.

PERSONNEL AUTORISÉ

L'utilisation, la maintenance et la réparation de cet équipement ne peuvent être réalisés que par un personnel autorisé et qualifié. Ce personnel doit parfaitement connaître l'équipement, les systèmes et commandes qui lui sont associés et les procédures décrites dans ce document et autres manuels. Utilisez correctement les équipements personnels de protection ainsi que les procédures et outils appropriés pour la manutention, le levage, l'installation, l'utilisation, la maintenance et la réparation de cet équipement afin d'éviter des blessures corporelles et/ou des dommages matériels. Le personnel doit utiliser des équipements personnels de protection lorsque cela est nécessaire (gants, bouchons d'oreilles, etc.).

SÉCURITÉ MÉCANIQUE

La sécurité mécanique de l'équipement est conforme aux exigences de la Directive Européenne pour les machines. Les conditions du site pourraient nécessiter l'installation d'éléments tels que grilles de fond, échelles, crinolines, escaliers, plates-formes d'accès, mains courantes et garde-pieds pour la sécurité et le confort du personnel de service et de maintenance.

Ne jamais utiliser cet équipement si les grilles de protection des ventilateurs, les panneaux et portes d'accès ne sont pas en place et correctement fixés.

En cas d'utilisation de l'équipement avec un dispositif de variation de vitesse du ventilateur, prendre des mesures pour éviter de l'utiliser pendant ou à l'approche de la « vitesse critique » de rotation du ventilateur. Pour plus d'informations, consulter le représentant BAC local.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Tous les composants électriques associés à cet équipement doivent être installés avec un sectionneur.

En cas de composants multiples, ceux-ci peuvent être installés après un seul sectionneur, mais plusieurs sectionneurs ou une combinaison de ceux-ci sont également autorisés.

Ne jamais effectuer de travaux d'entretien sur ou près des composants électriques sans avoir pris les mesures nécessaires. Ces dernières consistent à, mais sans s'y limiter :

- Isoler électriquement le composant
- Verrouiller l'interrupteur d'isolation afin d'empêcher un redémarrage involontaire
- Mesurer qu'aucune tension électrique n'est présente
- Si certaines parties de l'installation restent sous tension, s'assurer de bien les délimiter afin d'éviter toute

Les bornes et connexions de moteur de ventilateur peuvent présenter une tension résiduelle après l'arrêt de l'appareil. Après mise hors tension de tous les pôles, attendre cinq minutes avant d'ouvrir l'armoire à bornes des moteurs.

LEVAGE



ATTENTION

La non-utilisation des points de levage indiqués peut entraîner la chute d'une charge et occasionner des blessures, la mort et/ou des dommages matériels. Les levages doivent être effectués par personnel de manutention qualifié conformément aux instructions de manutention de BAC et aux pratiques de levage généralement acceptées. Des câbles de sécurité d'appoint peuvent être nécessaires si les conditions du levage en justifient l'utilisation, comme déterminé par l'entrepreneur de levage.

EMPLACEMENT

Tout l'équipement de refroidissement doit être placé le plus loin possible d'espaces occupés, de fenêtres ouvertes ou de prises d'air.



ATTENTION

Each unit should be located and positioned to prevent the introduction of discharge air into the ventilation systems of the building on which the unit is located or those of adjacent buildings.



Pour des recommandations détaillées sur la disposition de l'équipement BAC, voir l'édition européenne du Manuel des applications BAC, le site Web de BAC : www.baltimoreaircoil.eu ou contacter le représentant BAC local pour les alternatives de protection recommandées.

RÉGLEMENTATIONS LOCALES

L'installation et l'utilisation de l'équipement de refroidissement sont soumises à la réglementation locale - établissement d'une analyse des risques, par exemple. S'assurer que les conditions réglementaires sont respectées.

Surfaces non accessibles

L'accès à tout composant ainsi que leur maintenance doivent être effectués conformément à l'ensemble des législations et règlements applicables. Si les moyens d'accès appropriés et requis ne sont pas présents, des structures temporaires doivent être prévues. En aucun cas, on ne peut utiliser des parties de l'appareil qui ne sont pas conçues pour être un moyen d'accès, à moins que des mesures ne soient prises pour atténuer les risques possibles.

Modifications par des tiers

Chaque fois que des modifications ou des changements sont apportés par des tiers à l'équipement BAC sans l'autorisation écrite de BAC, la tierce partie qui a effectué ces modifications devient responsable de toutes les conséquences de celles-ci et BAC décline toute responsabilité concernant ce produit.

Garantie

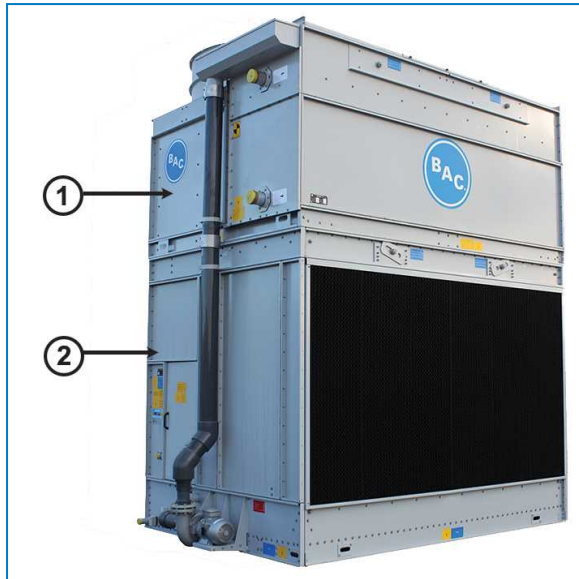
La société BAC garantit que tous ses produits sont exempts de défauts de fabrication au niveau des matériaux et de la main d'œuvre, et ce, pendant une période de 24 mois à compter de la date d'expédition. Si un tel défaut devait toutefois être présent, la société BAC effectuera les réparations nécessaires ou procédera au remplacement du produit. Pour plus de détails, voir les limitations de garantie applicables et en vigueur au moment de l'achat de ces produits. Vous trouverez les conditions générales de vente au dos de l'accusé de réception de votre commande et de votre facture.

Remarques générales

1. À moins qu'il ne soit expédié complètement assemblé, l'appareil doit être manipulé une section à la fois.
2. Si la livraison comporte plusieurs sections, ne pas assembler avant le levage étant donné que les anneaux de levage fournis ne sont pas conçus pour supporter le poids de l'ensemble.
3. Utiliser des entretoises de la largeur totale de la section entre les câbles de levage pour éviter d'endommager la section.
4. Pour les chariots élévateurs à fourche allongeable ou en cas de risques, il est recommandé d'utiliser des appareils de levage avec des câbles de sécurité placés sous l'appareil.

Lors de l'installation de l'appareil, toutes les pièces métalliques créées par le perçage, la fixation de vis autotaraudeuses, le meulage, la soudure ou d'autres travaux mécaniques doivent être retirées de l'appareil. S'ils restent sur l'appareil (généralement sur les brides à double rupture), cela peut entraîner de la corrosion et éventuellement endommager le revêtement..

5. La séquence de manutention appropriée des appareils consiste à soulever la section inférieure pour la mettre en place, à appliquer un joint d'étanchéité sur le bassin, là où la section supérieure sera placée (voir « Assemblage des sections » « Méthode pour cellules en deux parties » sur la page 17), puis à soulever la section supérieure pour la mettre en place.
6. Si, pour des raisons liées au transport, les tuyauteries (de pompe) des produits à batterie sont divisées, les tuyauteries doivent être assemblées sur site au moyen d'un raccord flexible (généralement un manchon ou un accouplement en caoutchouc).
7. Toutes les sections sont dotées d'anneaux de levage. Les tableaux ci-dessous indiquent la meilleure méthode de manutention de chaque section d'un appareil.



Sections de l'appareil

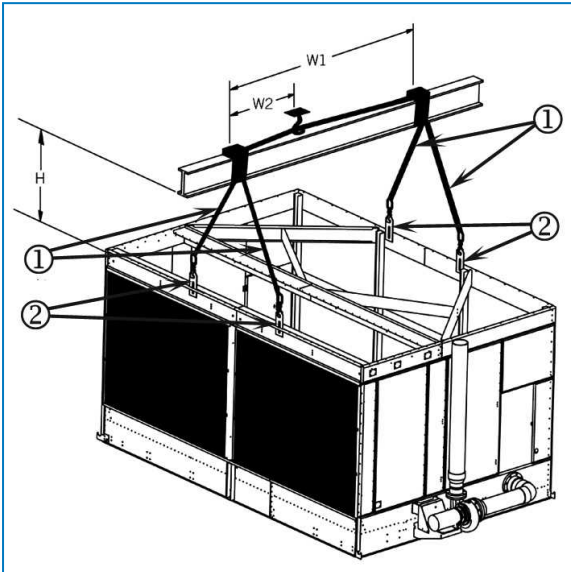
1. Section supérieure
2. Section inférieure

Méthode de manutention

Numéro de modèle	Section inférieure					Section supérieure				
	Quantité	Manutention Méthode	H (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	Quantité	Manutention Méthode	H (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)
FXVS-0806x-xx-xx	1	A	1100	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
FXVS-0809x-xx-xx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
FXVS-0812x-xx-xx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1600	2600	1000
FXVS-0818x-xx-xx	1	A	1600	2600	1200	1	B	2500	2600	1000
FXVS-1012x-xx-xx	1	A	1400	3000	1400	1	B	1600	3000	1300
FXVS-1018x-xx-xx	1	A	1600	3000	1400	1	B	2500	3000	1200
FXVS-1212x-xx-xx	1	A	1400	3600	1600	1	B	1600	3600	1400
FXVS-1218x-xx-xx	1	A	1600	3600	1600	1	B	2500	3600	1400

Méthode de manutention pour section inférieure

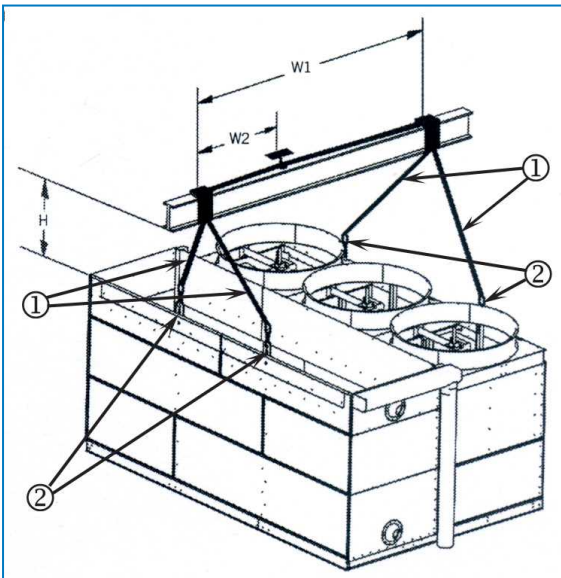
MÉTHODE DE MANUTENTION A



- 1. Câble de levage
- 2. Anneau de levage

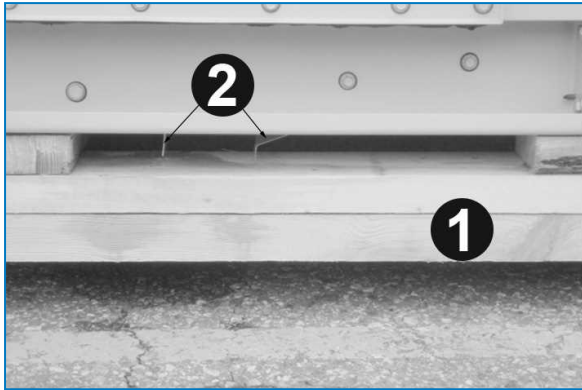
Méthode de manutention pour section supérieure

MÉTHODE DE MANUTENTION B



- 1. Câble de levage
- 2. Anneau de levage

La section supérieure est livrée sur un skid spécial qui permet de s'assurer que le verrou d'eau ne touche pas le niveau du sol. Afin d'éviter tout dommage, ne placez pas la section supérieure sur le sol une fois celle-ci retirée du skid, mais installez-la directement sur la section inférieure.

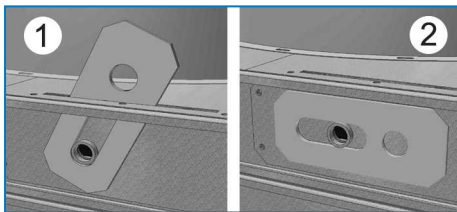


Verrou d'eau sous la section supérieure

1. Palette
2. Verrou d'eau

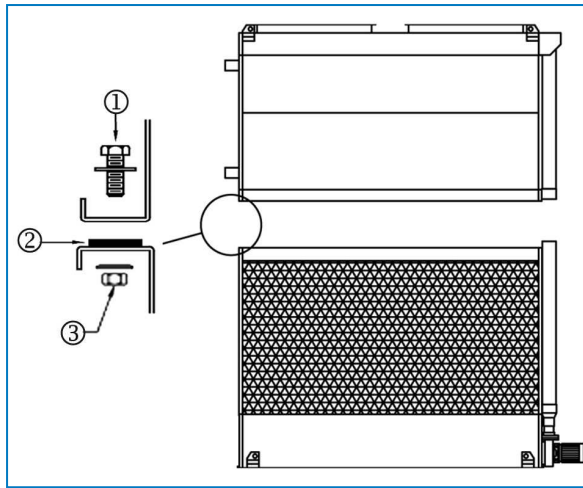
Méthode pour cellules en deux parties

1. Placer la section inférieure sur le support en acier et le boulon.
2. Éliminer toutes les protections en bois des brides horizontales supérieures de la section inférieure. Nettoyer les brides pour éliminer la poussière, la saleté ou l'humidité éventuellement accumulées durant le transport et le stockage.
3. Après la mise en place de la section inférieure de l'unité, rétracter les anneaux de levage (le cas échéant) à l'intérieur de l'unité pour éviter toute gêne lors du positionnement de la section supérieure de l'unité comme indiqué sur la figure suivante.



Anneaux de levage

1. Anneaux de levage en position relevée
2. Anneaux de levage en position rétractée
4. Installez le joint d'étanchéité en butyle, fourni avec l'unité, sur les brides d'accouplement de la section inférieure en suivant une ligne continue au-dessus de la ligne centrale des trous de vissage. Laissez un chevauchement de 2 à 3 cm à chaque coin. N'étirez pas le joint d'étanchéité.
5. Le joint d'étanchéité appliqué sur les brides latérales des appareils à une seule cellule et sur les brides latérales et centrales des appareils à deux cellules doit être ininterrompu.



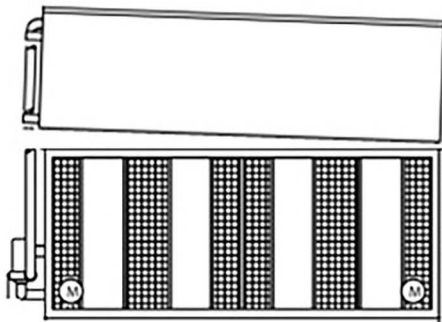
Installation du joint d'étanchéité

1. Boulon M10
2. Joint d'étanchéité plat posé au-dessus de la ligne de perforation côté large en bas sur tout le périmètre de l'appareil
3. Rondelle plate, rondelle de blocage et écrou

Lors de la manutention de la section d'échange, il est possible de pendre le caisson selon un angle faible (1-2°) dans la grue. Ainsi, une extrémité courte peut être positionnée en premier, puis le reste du caisson peut être abaissé lentement.

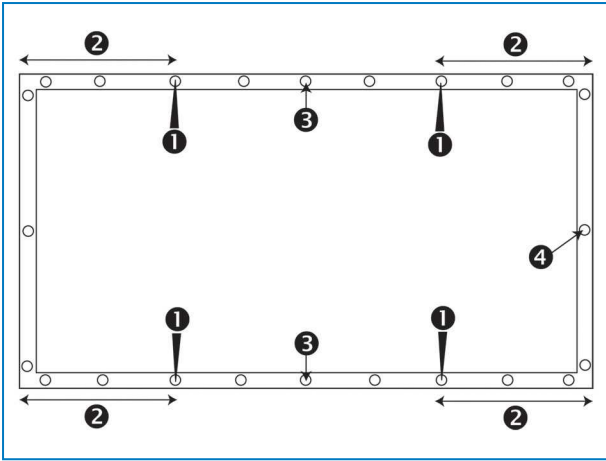


Une fois le caisson placé dans le joint d'étanchéité, il ne peut plus être déplacé. Il faut donc le positionner avec soin.



Positionner le caisson dans un angle.

6. Démontez le skid de la section centrale. Soulevez la section centrale et la placez au-dessus de la section inférieure de sorte que les brides de la section supérieure soient à environ 50 mm au-dessus de la section inférieure. Veillez à ce que la section ne se balance pas et n'endommage pas le joint d'étanchéité. À l'aide d'au moins quatre broches d'assemblage (placées à côté des œillets de levage – en direction du centre de l'appareil) insérées dans les trous de fixation existants, alignez la section supérieure sur la section inférieure. Afin d'éviter un mauvais alignement, voir le schéma ci-dessous pour la position des trous de fixation à utiliser. Au besoin, utilisez des broches d'assemblage additionnelles au centre de l'appareil pour aligner les panneaux longs. (Voir la figure "Utilisation des broches d'assemblage pour aligner les trous de vis"). S'assurer que les trous de la section supérieure et de la section inférieure sont bien alignés avant d'abaisser complètement la section supérieure sur la section inférieure.



Position des trous de fixation à utiliser.

1. Position de broche d'assemblage
2. La distance entre le trou de fixation, dans lequel le broche est inséré, et le coin doit être au minimum 30 cm
3. Usage additionnel des broches d'assemblage le long de côté long
4. Trou de fixation



ATTENTION

Lors de l'abaissement d'une section, s'assurer que rien ne risque d'être retenu entre les brides supérieures et inférieures.



Utilisation des broches d'assemblage pour aligner les trous de vissage



ATTENTION

Ne pas utiliser l'extérieur de la bride du caisson comme référence pour l'alignement des sections supérieures et inférieures.

7. Un profil d'étanchéité sous les trous de la fente pour les oreilles de levage doit être installé. Le profil de fuite, le joint d'étanchéité en butyl et les boulons et écrous peuvent être trouvés dans la boîte de visserie.
 - a) Appliquer du joint d'étanchéité en butyl sur les trous du profil d'étanchéité supplémentaire 16L065.



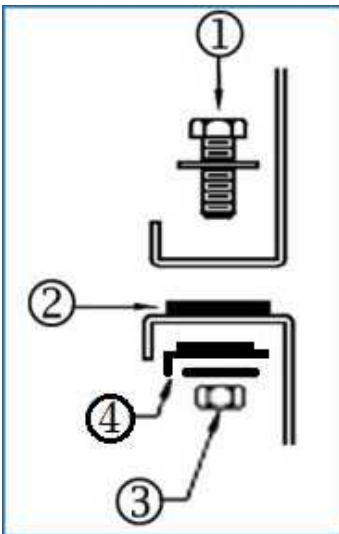
Un profil d'étanchéité avec joint d'étanchéité en butyl

- b) Ce profil d'étanchéité doit être installé sous les fentes pour les oreilles de levage avec la bride orientée vers l'extérieur, afin d'éviter toute interférence avec les tappeurs déjà installés. Ce profil d'étanchéité doit être installé sous les fentes pour les oreilles de levage avec la bride orientée vers l'extérieur, afin d'éviter toute interférence avec les goujons déjà installés.



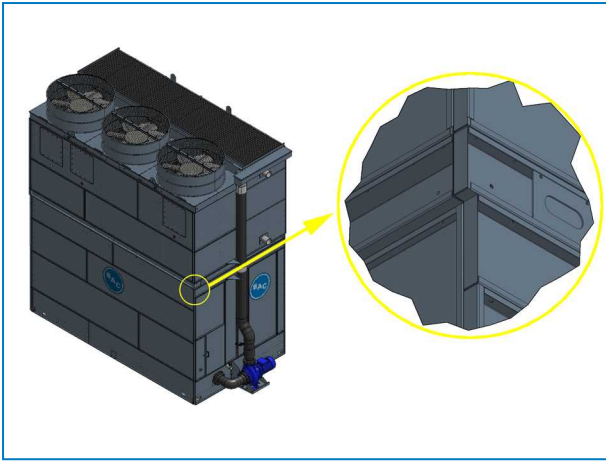
Un profil d'étanchéité installé

- c) Installez et attachez les boulons et les écrous selon le dessin suivant.



- 1) Boulon M10x40 mm avec rondelle plate
- 2) Joint d'étanchéité en butyl
- 3) Ecrou M10 avec rondelle de blocage
- 4) Profilé d'étanchéité supplémentaire 16L065 avec joint d'étanchéité en butyl

8. La bride du caisson supérieur dépasse la largeur du caisson inférieur du côté opposé à la prise d'air. Cela s'applique à tous les appareils sauf aux modèles FXVS-1012x-xx-xx et FXVS-1018x-xx-xx.

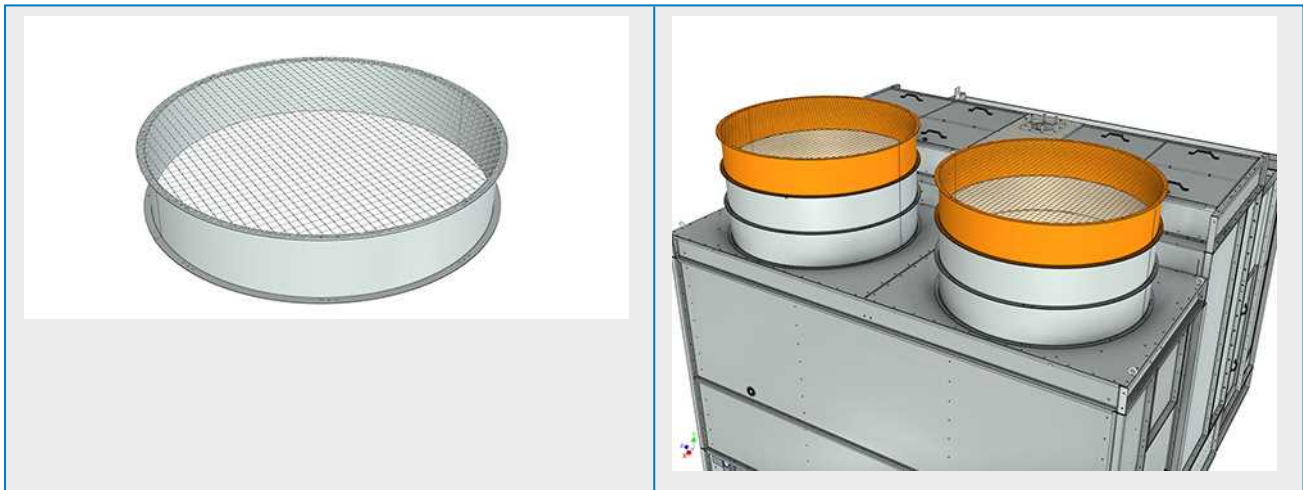


Détail de la bride de la section supérieure qui dépasse la section inférieure

9. Faire passer les boulons à travers les trous de la section supérieure et les visser dans la section inférieure. Et ce, des coins vers le centre de l'appareil. Continuer d'installer les boulons en s'aidant des broches d'assemblage pour aligner les trous de vissage jusqu'à ce que chaque trou contienne un boulon.

Diffuseur de ventilateur expédié desserré (si applicable)

1. Soulever un seul diffuseur de ventilateur muni d'une grille sur les diffuseurs installés en usine.



2. Aligner les trous de vissage (utiliser des broches d'assemblage si nécessaire) et serrer boulons et écrous.



Général

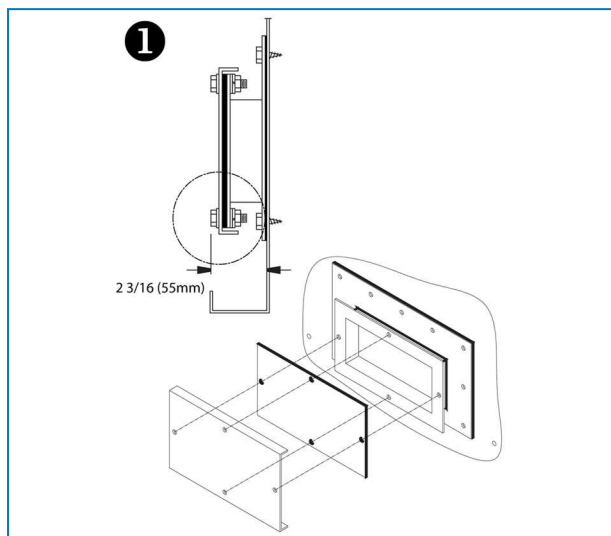
1. Il est possible de monter des accessoires optionnels tels que hottes coniques au refoulement, registres de fermeture, atténuateurs acoustiques au refoulement, batteries à diminution de panache et/ou plenums d'accès.
2. Toutes les instructions d'installation nécessaires pour les accessoires optionnels se trouvent dans la caisse en bois sans clous ou le container en plastique situé dans la section inférieure. Voir "Inspection Before Rigging" on page 1 - image "Emplacement de la visserie".
3. Voir le schéma certifié de l'appareil pour l'ordre d'installation des accessoires optionnels.
4. Les méthodes d'étanchéité sont les mêmes que celles de la section supérieure.
5. La plate-forme, l'échelle et la rambarde sont empaquetées sur une palette séparée. La visserie est placée dans un conteneur en plastique et sanglée à la plate-forme, l'échelle ou à la rambarde elle-même.



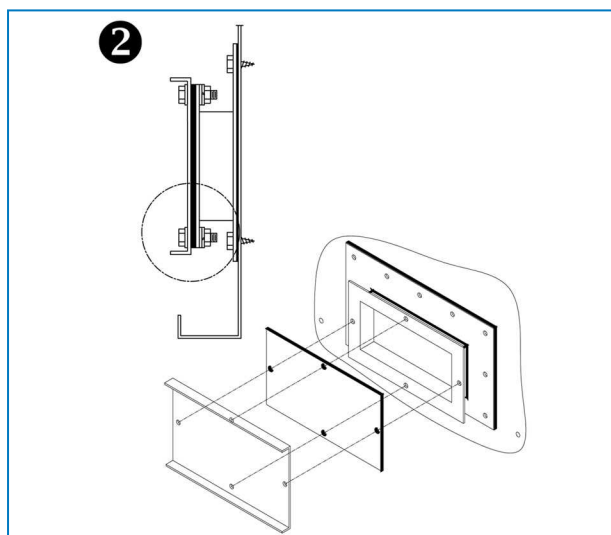
Emplacement de la visserie pour la plate-forme, l'échelle et la rambarde

Trappe de nettoyage

En raison des limites de largeur pour le transport, les brides du couvercle de la trappe de nettoyage sont montées tournées vers l'intérieur (1). Sur site, le couvercle peut être monté avec les brides tournées vers l'extérieur pour faciliter l'accès au matériel (2).



Couvercle de la trappe de nettoyage monté pour le transport



Installation finale du couvercle de la trappe de nettoyage

Pompe expédiée séparée

Dans certains cas, la pompe - avec son support et la tuyauterie - est expédiée séparée. Ci-après, les instructions d'installation. Durant le transport, tous les éléments sont stockés dans la section bassin de l'appareil.



1. Sortez la pompe et la tuyauterie de la section bassin.
2. Installez le support de la pompe (schéma de droite 15G117 – schéma de gauche 15G119) contre l'appareil et posez la pompe dessus.
3. Laissez les boulons de la pompe desserrés pour pouvoir déplacer la pompe sur le support afin d'installer la tuyauterie. Desserrez aussi légèrement les boulons du support pour permettre le déplacement.

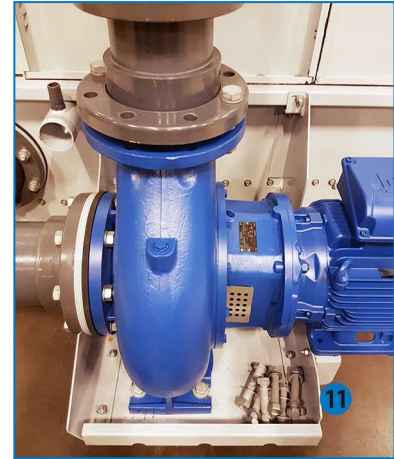


4. Pour pouvoir atteindre les boulons situés sous le support de la pompe, installez l'appareil au moins 10 cm au-dessus du sol.
5. Installez le joint d'étanchéité en caoutchouc et les rondelles en métal sur les goujons du raccord de sortie d'eau.
6. Montez le tuyau d'aspiration et fixez les écrous.



7. Commencez par serrer les écrous des boulons opposés, puis continuez avec les écrous opposés pour distribuer uniformément la force durant l'assemblage des brides.

8. Placez les rondelles en métal sur le tuyau d'aspiration et maintenez-les en place avec le boulon et l'écrou.
9. N'oubliez pas le joint d'étanchéité en caoutchouc.



10. Ne placez pas encore les écrous pour pouvoir repositionner la pompe.
11. Prenez le tuyau de refoulement (2 personnes sont nécessaires pour le porter) et montez-le avec le joint d'étanchéité en caoutchouc sur la pompe.
12. Fixez la tuyauterie avec les boulons et les écrous.



13. Installez le support de la tuyauterie de pompe. Retirez 3 goujons de la bride supérieure de la section bassin et installez le support. Utilisez le schéma 12D115 pour la position d'installation précise du support.
14. Alignez la tuyauterie de pompe inférieure et la tuyauterie de la section supérieure (si elle est déjà installée).



15. Les trous pratiqués dans le support permettent de bien positionner les goujons existants et de les réutiliser.
16. Serrez tous les écrous et boulons de la tuyauterie de pompe, du support de pompe et du pied de pompe.



FXVS

INSPECTION AVANT LA MISE EN SERVICE

Généralités

Avant la mise en service, il faut appliquer les procédures suivantes, décrites en détail dans le Manuel d'utilisation et de maintenance (voir le tableau Programme recommandé de maintenance et de surveillance). Le respect des procédures de mise en service et du programme de maintenance périodique prolongera la durée de vie de l'équipement et assurera le fonctionnement parfait de l'appareil.



FXVS

ASSISTANCE SPÉCIFIQUE ET INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

L'expert en services pour l'équipement BAC

Nous proposons des solutions de services sur mesure pour les tours de refroidissement et l'équipement BAC.

- Pièces de rechange et surfaces de ruissellement d'origine - pour un fonctionnement efficace, sûr et fiable tout au long de l'année.
- Solutions de services - maintenance préventive, réparations, remises à neuf, nettoyage et désinfection pour un fonctionnement fiable et sans problème.
- Mises à niveau du système et nouvelles technologies - pour économiser de l'énergie et améliorer la maintenance.
- Solutions de traitement de l'eau - équipement permettant de contrôler la corrosion, l'entartrage et la prolifération des bactéries.

Pour plus de détails, contacter le représentant BAC local pour toute information complémentaire et assistance spécifique sur www.BACservice.eu

Plus d'informations

LITTÉRATURE DE RÉFÉRENCE

- Les règlements et usages comme Eurovent 9-5 (6) sont recommandés pour maintenir le système de refroidissement efficace et sûr. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30 p.
- Guide des bonnes pratiques, Legionella et tours aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54 p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77 p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62 p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

SITES WEB INTÉRESSANTS

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
certifiés	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
L'ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclimate	www.uniclimate.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk



DOCUMENTATION ORIGINALE



La version originale de ce manuel a été rédigée en anglais. Les traductions sont fournies pour votre facilité. En cas de divergence, le texte anglais original prévaut sur les traductions.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or drawing.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

TOURS DE REFROIDISSEMENT

TOURS DE REFROIDISSEMENT À CIRCUIT FERMÉ

STOCKAGE ET ACCUMULATION DE GLACE

CONDENSEURS ÉVAPORATIFS

PRODUITS HYBRIDES

PIÈCES, INSTALLATIONS & SERVICES

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Veillez consulter notre site web pour les coordonnées de votre contact local

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv