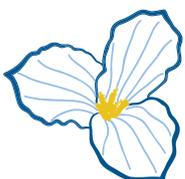
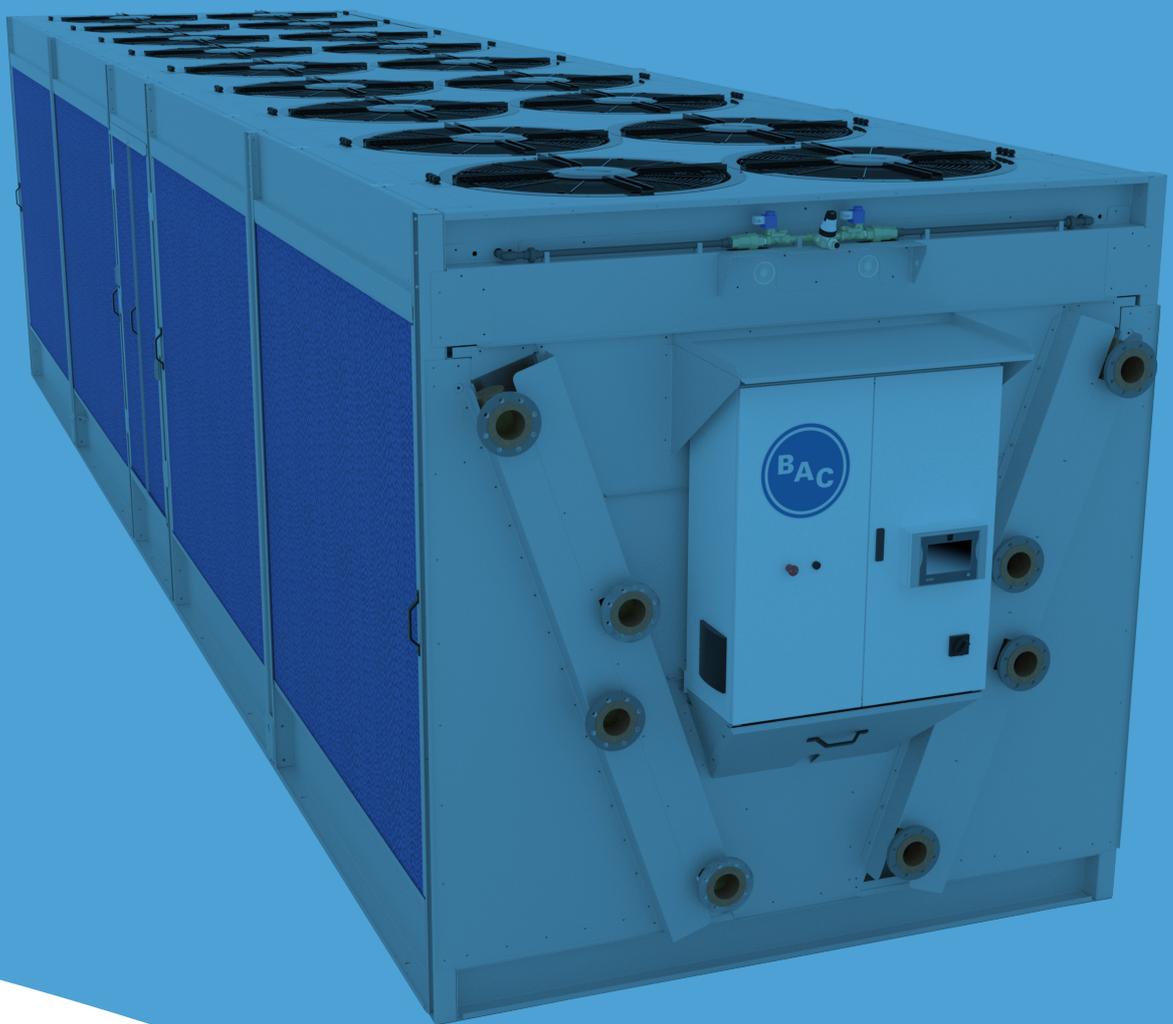




# Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb



**TrilliumSeries™**  
— Adiabatic Cooler  
Modell **TRF**



## REDUNDANZ

### LEISTUNGSRESERVE

**Große Menge von Lüftern**, die beispiellose Reservekapazität und garantierte Redundanz bieten.

- ☛ Optionale **interne Trennwände**, die individuelle Einlasskanäle für jeden Lüfter bilden, verhindern Leistungsverluste durch Nebenluft.
- ☛ **Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe** bietet garantierte Reserve bei einem Pumpenausfall.
- ☛ Die **Lüfter** bleiben auch bei einem SPS-Signalverlust in Betrieb.



## OPTIMIERTES DESIGN

### JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG

Kurze Auslassabschnitte mit Löchern im Rautenmuster und zentraler Pumpe stellen eine **optimale Wasserverteilung** sicher.

Einfacher Zugriff auf die Betriebsparameter über einem großen Touchscreen, sodass die **elektrische Hauptkonsole geschlossen bleiben kann**.

Geringe Geräusche und niedriger Stromverbrauch mit speziell ausgewählten **Lüftern**.



## GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

### MINIMALE UND EINFACHE WARTUNG

- ☛ Alle **kritischen Komponenten sind** während des Betriebs **problemlos von außen zugänglich**.
- ☛ **Pumpenwartung** ist während des adiabatischen Betriebs möglich.

**Lüftermotoren** können, sehr **sicher**, mit dem optionalen **Motorgalgen** ausgetauscht werden. Es besteht keine Gefahr von Schäden an kritischen Komponenten wie Wärmetauschern und Bodenblechen.

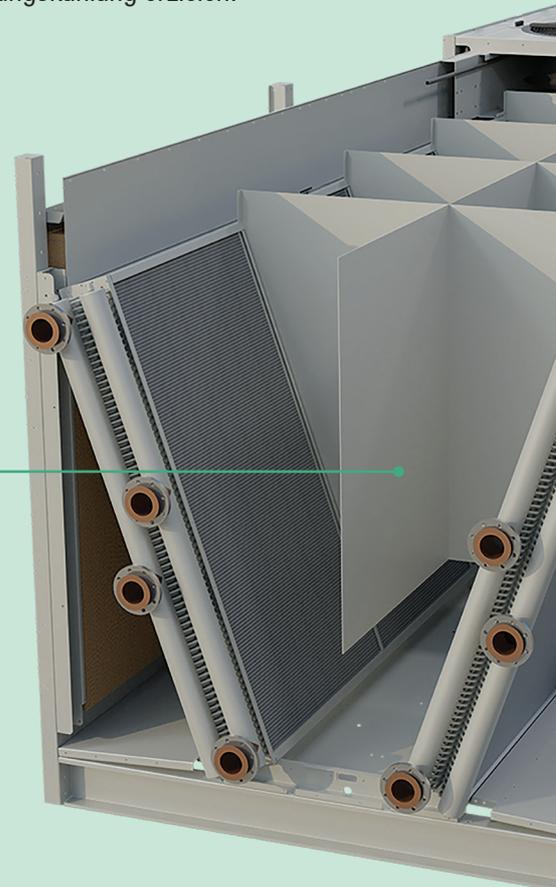
Das Reinigen des **Wasserverteilungssystems** ist von der leichten, mobilen Arbeitsbühne problemlos möglich.



# TrilliumSerie™ Adiabatischer Kühler, Modell TRF

## Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb

Der adiabatische Kühler der Trillium-Serie™ – Modell TRF wurde für maximale adiabatische Kühlung entwickelt. Er ist so konzipiert, dass er zuverlässigen industriellen Betrieb das ganze Jahr über bietet, der den höchsten Grad an Redundanz erfüllt. Sie können die Rücklaufstemperatur der Prozessflüssigkeit im Vergleich zu herkömmlichen luftgekühlten Produkten um 10 °C senken und dabei ähnliche Wirkungsgrade wie bei Systemen mit Verdunstungskühlung erzielen.



Optionale **interne Trennwände** für individuellen Lufteinlass

Optionaler **abgedichteter Boden** zum Auffangen von Flüssigkeiten, die in die Auffangwanne mit Ablaufanschluss geleitet werden



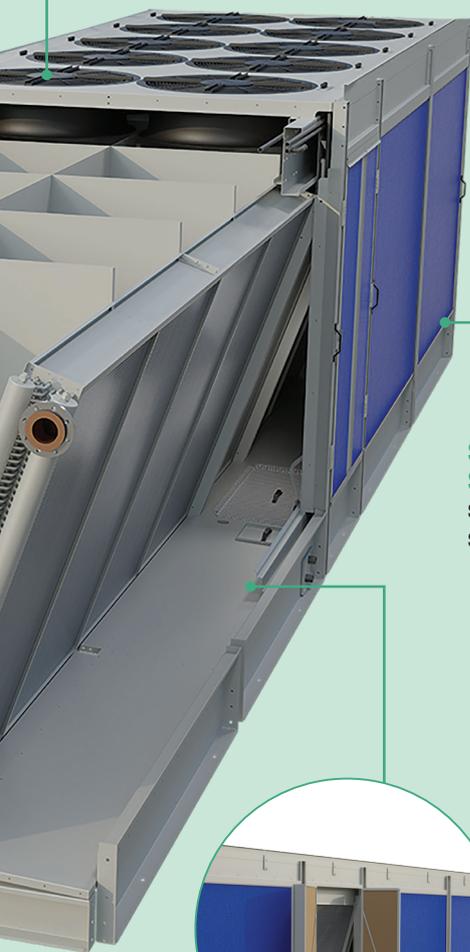
Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond®-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt

Geräte mit Pumpenrückführung an den adiabatischen Vorkühlern haben die Wasserversorgung an der Oberseite oben auf den Pads, was eine garantierte Reserve bei Ausfall der Pumpe bietet.

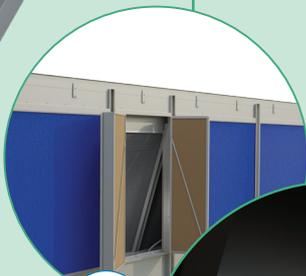


Die Lüfter bleiben auch bei einem SPS-Signalverlust in Betrieb

Alle standortspezifischen Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft

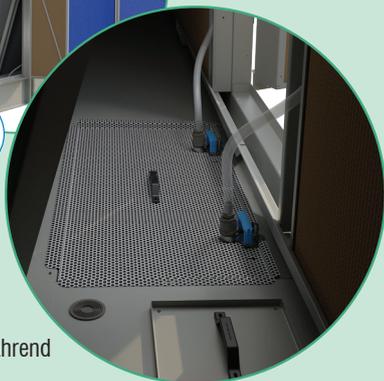


Spezieller abriebfester Schutz an den Pads stellt Langlebigkeit sicher



Kritische Komponenten vollständig zugänglich von der Außenseite während des Betriebs

Pumpenwartung möglich während des adiabatischen Betriebs



## BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

### MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond®-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt, die dieselbe zuverlässige Lebenserwartung bietet wie Edelstahl 304L.

Spezieller abriebfester Schutz an den Pads stellt Langlebigkeit unter rauen Bedingungen sicher.

Epoxidbeschichtung (optional) an den Rohrbündeln erhöht die Beständigkeit gegenüber feuchter Umgebung, hohem Chloridgehalt und anderen Korrosionsmitteln.

Ankommende Luft wird gekühlt, **ohne Wasser zu den Rippenblock-Wärmetauschern zu übertragen** – was unkontrolliertes Fouling, Algen und Korrosion verhindert und die thermische Leistung zu jeder Zeit optimiert.



## AUSGEZEICHNETE HYGIENE

### KONTROLLE DES RISIKOS

**Keine Aerosolbildung:** Adiabatische Kühler der TrilliumSerie™ – Modell TRF minimieren das Legionellenverteilungsrisiko.

Alle Teile, die mit Wasser in Kontakt kommen, sind vollständig entleerbar, während des Trockenbetriebs bleibt kein Wasser im Gerät, was ungehindertes Wachstum von Legionellenbakterien minimiert: **keine ständig nassen Teile.**



## PLUG-AND-PLAY

### WERKSEITIG VOREINGESTELLTE BENUTZERSPEZIFISCHEN STEUERUNGEN

Bereits seit mehr als einem Jahrzehnt bieten wir bewährte Steuerungen.

Alle standortspezifischen Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft, bevor das Gerät geliefert wird.

Mehrere Kontrollstrategien ermöglichen die Erfüllung aller Prozessanforderungen bei minimalen Betriebskosten.

**Weitere Informationen?**  
Wenden Sie sich an Ihre zuständige BAC-Vertretung.



# PIONIER DER ADIABATISCHEN WÄRMEABFÜHRTECHNOLOGIE UND -PRODUKTE

BAC ist bei der Lieferung fortschrittlicher, sicherer, besserer Kühltechnologien in der Branche führend. **2005** führte BAC als Pionier den **ersten adiabatischen Einheit mit Vorkühlungspads** ein, der hohe thermische Effizienz und sicheren Betrieb garantiert, und wurde umgehend für diese Innovation ausgezeichnet. Die Entwicklung adiabatischer Produkte von BAC wurde weitergeführt und übertraf die Erwartungen an die adiabatische Kühlung in Bezug auf **thermische Leistung, Schall, Sicherheit, Hygiene, Wasser- und Energieverbrauch**.



## GEMEINSAM INNOVATIV

Heute investiert BAC, in enger Zusammenarbeit mit Kunden, immer noch Zeit und Ressourcen in Design, Test und Effizienz des adiabatischen Produktsortiments. Seit 2005 nimmt das F&E-Team immer wieder Designverbesserungen vor, die in das Sortiment adiabatischer Produkte integriert werden. Daher haben **adiabatische Produkte von BAC ein einzigartiges und optimiertes Design, das**, was die Effizienz und Zuverlässigkeit angeht, **mit einfachen luftgekühlten Produkten, die mit Vorkühlern erweitert werden, nicht vergleichbar ist und nie war**.



## UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PHASE IHRES PROJEKTS

Wir haben **erfahrene Techniker**, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von adiabatischen Kühlprodukten, die **Ihre Anforderungen vollständig erfüllen**. Wir nutzen spezielle Software für die Auswahl der geeignetsten Verdunstungs- und adiabatischen Kühlkomponenten und sind in der Lage, Berechnungen der Investition und **jährlichen Betriebskosten** durchzuführen.



## ZUVERLÄSSIGKEIT

BAC hat über **4000 adiabatische Kühlprodukte**, die weltweit zuverlässig in Betrieb sind und lokal unterstützt werden. Dies ist das Ergebnis von über 15 Jahren F&E-Bemühungen auf dem Gebiet der adiabatischen Kühlung und thermischer Leistungstests. Wir haben eine **eigene adiabatische Produktionslinie**, die die Herstellung aller kritischen Komponenten wie Rippenblock-Wärmetauschern beinhaltet. Dies stellt eine zuverlässige Lieferkette und eine flexible Produktionskapazität sicher, die die Anforderungen jedweder Projektgröße erfüllt. Mit über 80 Jahren Know-how bei Verdunstungskühlung und 10 Fertigungswerken weltweit verfügen wir über das Know-how und die **Produktionskapazität**, um schnell alle Ihre Kühlanforderungen zu erfüllen.

Leistungs- und Schalltests



Wenn Sie BAC als Partner für Ihre adiabatischen Lösungen engagieren, können Sie sicher sein, dass Sie die **effizienteste und innovativste Technologie** erhalten. Der **zuverlässige Betrieb** trägt dazu bei, die **Auswirkung auf die Umwelt** und die **Gesamtbetriebskosten** Ihrer Anlage zu verringern.



[www.BaltimoreAircoil.com](http://www.BaltimoreAircoil.com)  
[europa@BaltimoreAircoil.com](mailto:europa@BaltimoreAircoil.com)



**BALTIMORE AIRCOIL COMPANY**

BLUE by nature  
GREEN at heart

