



Innovative und effiziente Kühlösungen für die pharmazeutische Industrie und das Gesundheitswesen



IHR SPEZIELLER PARTNER FÜR
INNOVATIVE WÄRMEÜBERTRAGUNG
UND KÄLTESPEICHERUNG

Der Antrieb, das Leben durch zuverlässige und innovative Kühlung zu verbessern, stand schon immer im Zentrum dessen, was wir bei BAC tun. Über Komfortkühlung, Produktionsprozesskühlung und Lebensmittelkühlung ermöglichen wir es Menschen auf der ganzen Welt, komfortabler, sicherer, gesünder und glücklicher zu leben und zu arbeiten.



Wir helfen Ihnen, Ihre Ziele zu erreichen

Wir bedienen verschiedene Märkte und haben Tausende von Anlagen in der pharmazeutischen Industrie und im Gesundheitswesen zuverlässig in Betrieb und in der Wartung. Daher kennen wir Ihre Branchenanforderungen genau. Unsere Produkte und Dienstleistungen helfen Ihnen, Ihre Ziele zu erreichen.

VERBESSERUNG DER GESUNDHEIT

Wir entwickeln Kühllösungen, die es Menschen ermöglichen, unter den komfortabelsten und sichersten Bedingungen zu arbeiten und zu produzieren.

GEWÄHRLEISTUNG VON SICHERHEIT UND HYGIENE

Wir entwickeln und fertigen Produkte, die allen Sicherheitsvorschriften entsprechen und Technologien enthalten, die einen sicheren Betrieb und eine Wartungsfreundlichkeit garantieren. In den Produkten mit geschlossenem Kreislauf von BAC bleibt das Kühlwasser sauber und frei von Verunreinigungen.

WASSEREINSPARUNG

Wir verbessern unsere Produkte kontinuierlich durch den Einsatz wassersparender Technologien. Wir haben Produkte, die das Wasser recyklieren lassen und bieten intelligente Nass/Trocken-Hybridlösungen.

ENERGIEEINSPARUNGEN

Wir verbessern kontinuierlich die Effizienz unserer Produkte durch Einbettung einzigartiger und intern entwickelter energiesparender Technologien.

ABFALLBESEITIGUNG

Wir gehen mit Abfall gesetzeskonform und verantwortungsbewusst um. Unsere Produkte sind fast vollständig recycelbar.

REDUZIERUNG VON CHEMIKALIEN

Wir bieten Materialbeschichtungen und Wasseraufbereitungsanlagen an, die den Bedarf an chemischer Wasseraufbereitung erheblich reduzieren.



REDUZIERUNG VON TREIBHAUSEMISSIONEN

Wir entwickeln Produkte, die in der Lage sind, natürliche Kältemittel zu verwenden. Unsere effizienten Kühlprodukte tragen dazu bei, die Emissionen zu reduzieren, die bei der Erzeugung der für die Kühlung erforderlichen Hilfsenergie entstehen.

Große Auswahl an BAC-Kühlgeräten für jede pharmazeutische Anwendung

F&E



API-ENTWICKLUNG



MEDIZINISCHE VERARBEITUNG



VERPACKUNG



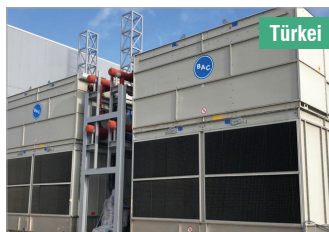
LAGERUNG

Wir fertigen effiziente und technisch fortschrittliche Kühlgeräte, die in vielen Prozessen der Pharma- und Gesundheitsindustrie einsetzbar sind und präzise Herstellungsprozesse unterstützen. **Kühltürme sind eine wichtige Komponente für die zuverlässige Aufrechterhaltung der Produktionsprozesse in der Medizin.** Sie unterstützen sowohl **konventionelle als auch umweltfreundliche Versorgungseinrichtungen** und bieten **Komfortkühlung** in Bürogebäuden, Kühlung von energieintensiven **Reinräumen** und F&E-Labors sowie die Kühlung von **temperaturempfindlichen Produktionsprozessen**.

	ENERGIEEFFIZIENZ	WASSEREINSPARUNG	SICHERHEIT & HYGIENE	REDUZIERUNG VON CHEMIKALIEN
KÜHLTURM MIT GESCHLOSSENEM KREISLAUF	+++++	+++++	+++++	+++++
OFFENER KÜHLTURM	+++++	++++	++++	++++
HYBRID-KÜHLER	+++++	+++++	+++++	+++++
ADIABATISCHER KÜHLER	++++	+++++	+++++	+++++

Hinweis: Spezifische Standortanforderungen wie z. B. Schall, geringe Stellfläche, Betrieb ohne Schwadenbildung, niedrige Prozesstemperaturen usw. können für die Auswahl einer Kühlturmtechnologie ebenfalls wichtig sein.

KÜHLTÜRME MIT GESCHLOSSENEM KREISLAUF



HYBRID-KÜHLER



OFFENE KÜHLTÜRME



ADIABATER KÜHLER



EISSPEICHER



Eisspeichertechnologie wird zum Erstellen und **Speichern von Kälte** verwendet, **wenn die Kühlanforderung und/oder Energiepreise niedrig sind**, die das System dann bei einem hohem Kühlbedarf oder für eine Notkühlung zur Klimatisierung oder für Prozesszwecke nutzt.

Experten-Support für zuverlässige Kühlung rund um die Uhr

In jeder Phase Ihres Projekts verfügen wir über erfahrene Mitarbeiter, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Die Entwicklung und Lieferung von Produkten sowie Dienstleistungen für die Verdunstungskühlung, die **Ihre Anforderungen vollständig erfüllen**. Unsere Produkte gewährleisten **einen zuverlässigen und sicheren Betrieb** unter Einhaltung der lokaler Vorschriften und **H&S-Anforderungen**.



PROJEKTUNTERSTÜTZUNG

KUNDENSPEZIFISCHE ANALYSE

Wir verfügen über die **erfahrensten Fachleute der Branche** in der Verdunstungskühlanlagen unterstützen wir unsere lokalen Ansprechpartner, um Lösungen für die anspruchsvollsten Anforderungen in Bezug auf **thermische Leistung, Geräuschemissionen, Schwadenkontrolle, Sicherheit, Hygiene, Wasser- und Energieverbrauch** zu finden.

Unsere **fachkundigen Ingenieure** helfen Ihnen bei der Auswahl des geeignetsten Produkts, sie berechnen die Investition und die jährlichen Betriebskosten.

SERVICES FÜR DIE GESAMTE PRODUKTLEBENSDAUER

ZUVERLÄSSIGER BETRIEB RUND UM DIE UHR

Die thermische Leistung unserer Kühltürme ist **CTI-Eurovent-zertifiziert*** und garantiert die zuverlässigste Kühlleistung.

Unsere Produkte erfüllen alle neuen Vorschriften und Standards und verbessern die Wartungsfreundlichkeit mit **minimaler Beeinträchtigung des Betriebs**.

Unser **lokales Serviceteam** unterstützt Sie dabei, Ihre Kühltürme in einem optimalen und sicheren Zustand zu erhalten.



* Prüfung der laufenden Gültigkeit unserer Zertifikate auf www.euroventcertification.com

Vertrauen Sie den fachkundigen Ingenieuren von BAC, um die beste Kühllösung für Ihre Anforderungen zu finden.

MEINEN BAC-ANSPRECHPARTNER FINDEN 