



Höchste thermische Leistung das ganze Jahr über



POLAIRIS 

Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf – Modell PLF2



BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Mehrere, unabhängige **EC-Lüftersysteme** bieten optimale Zuverlässigkeit und garantieren Redundanz.

Baltibond® Hybrid-Kunststoffbeschichtung wird für maximale Lebensdauer der Geräte standardmäßig geliefert, mit Korrosionsbeständigkeit, die SST 304L entspricht.

Trockenbetrieb möglich.

Thermische Leistung von **CTI-Eurovent** geprüft und zertifiziert.



AUSGEZEICHNETE HYGIENE

BIETET EINE SICHERE ARBEITSUMGEBUNG

Das **DiamondClear® Design** bietet einen selbstreinigenden Dauerbetrieb. Bei Stillstand werden die geneigten Flächen vollständig entleert, was stagnierendes Wasser und die Gefahr der Sedimentierung von Verunreinigungen vermeidet.

Ein **vollständig ummanteltes Sammelbecken** macht jegliches Eindringen von Sonnenlicht unmöglich, was biologisches Wachstum verhindert.

Baltibond® Hybrid Kunststoffbeschichtung für eine glatte Oberfläche, die eine Entwicklung von Biofilm reduziert.



MINIMALE WARTUNG UND EINFACHE INSPEKTION

REDUZIERUNG DER WARTUNGSKOSTEN UM 25 %

Beispiellose Zugänglichkeit zum Becken, zu den Antrieben und Lüftern im trockenen Teil über **zwei große Zugangstüren** auf Bodenebene.

Baltibond® Hybrid Kunststoffbeschichtung für eine glatte Oberfläche, die die Innenreinigung erleichtert.

Direktangetriebene Lüfter erfordern überhaupt keine Wartung.

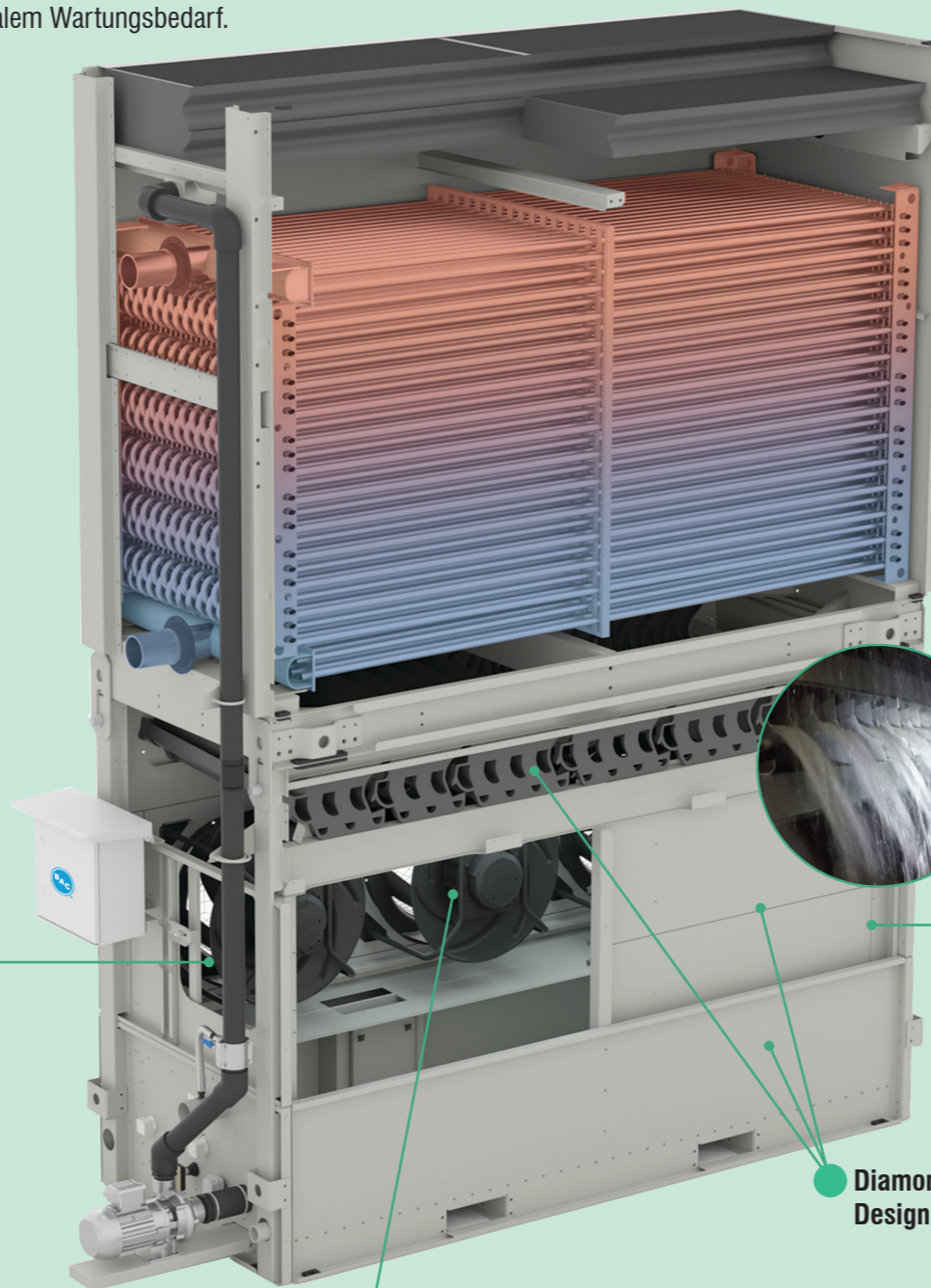
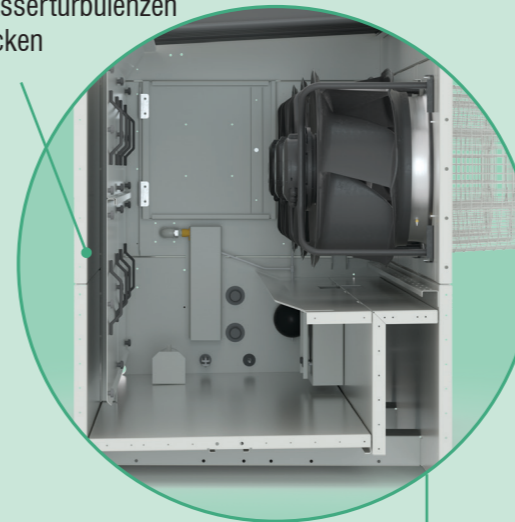
Die **doppelte Rückseitenwand** leitet das Sprühwasser in das Sammelbecken, sodass es höheren Turbulenzen ausgesetzt ist, was die Notwendigkeit einer Reinigung des Sammelbeckens verringert.

Polairis™ Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf – Modell PLF2

Höchste thermische Leistung das ganze Jahr über

Der Polairis™ Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf bringt Zuverlässigkeit auf ein neues Niveau. Dieses innovative Gerät, das mit hocheffizienten rückwärts gekrümmten Radiallüftern mit EC-Motoren sowie dem **DiamondClear® Design** ausgestattet ist, bietet störungsfreien, energieeffizienten Betrieb das ganze Jahr über in Kombination mit minimalem Wartungsbedarf.

Doppelte Rückseitenwand für Wasserturbulenzen im Becken



Große Zugangstür

DiamondClear® Design

EC-Lüftersystem



FLEXIBLE INSTALLATION

FÜR EINFACHE INSTALLATION KONZIPIERT

Die integrierte Elektronik der **EC-Motoren** machen FU, Elektronikfilter und abgeschirmte Kabel überflüssig.

Lüfter sind mit dem Schaltschrank **vorverkabelt**, um zeitaufwändige Verkabelung vor Ort zu vermeiden.

Einseitiger Lufteinlass und leistungsfähige rückwärts gekrümmte Radiallüfter ermöglichen die Aufstellung in Innenräumen und in begrenzten Räumen.



ENERGIEEFFIZIENT

ZERTIFIZIERTE THERMISCHE LEISTUNG DAS GANZE JAHR ÜBER

EC-Lüftersysteme mit variabler Drehzahl und direkt angetriebenen, rückwärts gekrümmten Radiallüftern sorgen für hervorragende Effizienz.

Geringerer Stromverbrauch bei **niedrigeren Lüftergeschwindigkeiten** im Vergleich zu herkömmlichen AC-Motoren mit externen VFDs.

Optimierte Bauweise mit **EC-Lüftersystemen** in Kombination mit **DiamondClear® Design** führt zu einheitlicher Luftverteilung über die gesamte Fläche des Rohrbündels für optimale thermische Leistung.



NIEDRIGES BETRIEBSGERÄUSCH

FÜR DIE STRENGSTEN GERÄUSCHKRITERIEN GEEIGNET

Leise **Radiallüfter** als Standard.

DiamondClear® Design minimiert in Kombination mit der doppelten Rückseitenwand Wasserspritzgeräusche, was die Notwendigkeit von Wasserschalldämpfern im Wasser beseitigt.

Für strengste Schallanforderungen ist eine **Schalldämpfung** erhältlich.

Weitere Informationen?
Wenden Sie sich an Ihre zuständige **BAC-Vertretung.**



ÜBER 80 JAHRE ERFAHRUNG UND KNOW-HOW

Mit Tausenden erfolgreich funktionierender Installationen weltweit hat Baltimore Aircoil Company die **Anwendungs- und Systemerfahrung**, um Ihnen bei der Auslegung, der Installation und beim Betrieb Ihrer Kühlgeräte zu helfen.

BAC-Anwendungen **können in allen Märkte eingesetzt werden** – Klimaanlage, industrielle Fertigung, Kühlung, Fern- und Rechenzentrumskühlung, pharmazeutische Anwendungen und Elektrofahrzeug-Batterieanwendungen – und **bieten Lösungen für die verschiedensten Kühlanforderungen von Kunden.**



ZUVERLÄSSIGKEIT - Wir bei BAC legen höchsten Wert auf hochwertige Arbeit und gute Kundenbeziehungen

BAC liefert die **hochwertigsten Produkte**. Wir organisieren umfangreiche thermische Leistungs- und Akustiktests in unseren Labors und nehmen an allen **bestehenden Programmen zur thermischen Leistung teil**, die für unsere Produkte existieren. Wir stellen eine **zuverlässige Lieferkette** sicher und haben eine **flexible Produktionskapazität**, die die Bedürfnisse jeder Projektgröße oder Anforderung erfüllen. Wir haben **erfahrene Techniker** in ganz Europa, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von Kühlprodukten, die Ihre Anforderungen vollständig erfüllen. Mit **spezieller Software** wählen wir die geeignetsten Verdunstungskühlgeräte, kombiniert mit Berechnungen der Investition und der jährlichen Betriebskosten. Vor, während oder nach der Produktinstallation bietet BAC außerdem **Unterstützung vor Ort** und **Ersatzteile** für bis zu 20 Jahre alte Geräte.

INNOVATION - Wir bei BAC lieben Innovation

Durch kontinuierliche Investitionen in die Forschung und dank eines der **fortschrittlichsten F&E-Labors** dieses Industriezweigs ist BAC dauerhaft in der Lage, Spitzentechnologie anzubieten, die nicht nur die Industriestandards, sondern auch die Kundenbedürfnisse weit übertrifft. So ist BAC heute **Inhaber von über 100 Patenten**. Unsere seit mehr als 80 Jahren ungebrochene Leidenschaft für Innovation hat dazu geführt, dass wir heute Innovation und Kreativität flächendeckend in all unseren Geschäftsfunktionen und -prozessen einsetzen und so eine zunehmend größere Führungsrolle in der Branche übernehmen. Unsere Motivation: Neue Werte für Ihre Zukunft.

NACHHALTIGKEIT - Wir bei BAC lassen uns von der Natur inspirieren

Seit über 80 Jahren helfen wir unseren Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Heute integrieren wir **Nachhaltigkeit nicht nur in das WAS, sondern auch in das WIE unserer Arbeit**. Nachhaltige Innovation wird in allen Geschäftsprozessen von BAC gefördert und kultiviert. Unsere Nachhaltigkeitsziele sind jeden Tag aufs Neue der **rote Faden auf unserem Weg zur Marktführerschaft im Bereich der nachhaltigen Kühllösungen**. Unser Ziel ist es, Ihr nachhaltigster Geschäftspartner zu sein.